

**Stadt Stadtprozelten**

**BEKANNTMACHUNG**

In der am Donnerstag, den 20.05.2021 um 20:00 Uhr  
im Stadthalle Stadtprozelten anberaumten öffentlichen Sitzung  
des Stadtrates Stadtprozelten stehen nachbezeichnete  
Angelegenheiten zur

**Tagesordnung:**

1. Bericht des 1. Bürgermeisters
2. Gemarkungsgrenzenverschiebung am Sellbach
3. Erstellen eines Ökokontos für die Stadt Stadtprozelten
4. Änderung des Flächennutzungsplanes 89 der Stadt Wertheim - Gewerbegebiet  
"Almosenberg" Erweiterungsfläche 1 in Wertheim-Dertingen - Anhörung Träger  
öffentlicher Belange gem. § 4 Abs. 2 BauGB
5. Bebauungsplanes Sondergebiet (SO) "Bau-, Heimwerker- und Gartenmarkt  
"(Sporkertwiesen) in Wertheim-Bestenheid - Beteiligung Träger öffentlicher Belange  
gem. § 4 Abs. 2 BauGB
6. Bürgerfragen zur Tagesordnung



.....  
Kroth Rainer, 1. Bürgermeister

---

Ausgehängt am:

Abgenommen am: